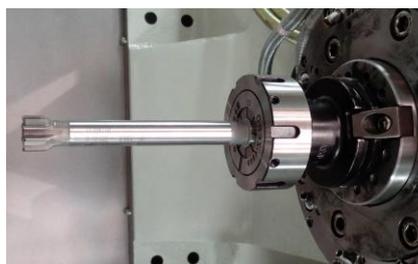


# Easy-ZERO Ghiera di compensazione

Compatibile con porta-utensili per pinze secondo norme DIN 6499 / ISO 15488



## Caratteristiche:

- Correzione di errori di runout e disallineamento
- Per pinze normali e a tenuta metallica secondo norme DIN 6499 / ISO 15488

## Vantaggi:

- Compatibile con tutti i porta-utensile per pinze secondo norme DIN 6499 / ISO 15488
- Facile da settare
- Massima ottimizzazione di processo, grazie alla correzione degli errori di runout
- Maggiore vita-utensile, grazie ad un run-out perfetto
- Massima qualità dei fori, grazie alla correzione degli errori di run-out

- ✓ **Pinze di altre dimensioni disponibili a richiesta**
- ✓ **Non compatibile con dischetti a tenuta stagna**
- ✓ **Per refrigerazione esterna è possibile usare pinze standard DIN 6499 / ISO 15488**

Ghiera di compensazione easy-ZERO				Pinza Rego-fix DM a tenuta metallica		Chiave di serraggio		Chiave esagonale	
Articolo	Dimensioni			Articolo	Ø d	Articolo	Taglia	Articolo	Taglia
	a	b	c						
EZ-ER16	34	20	M22 x 1.5	1216.06000	6	7111.20000	20	334/2.0	2.0
				1216.10000	10				
EZ-ER20	42	20	M25 x 1.5	1220.06000	6	7111.25000	25	334/2.0	2.0
				1220.10000	10				
				1220.12000	12				
EZ-ER25	50	22	M32 x 1.5	1225.12000	12	7111.32000	32	334/2.5	2.5
				1225.16000	16				
EZ-ER32	63	23	M40 x 1.5	1232.12000	12	7111.40000	40	334/2.5	2.5
				1232.16000	16				
				1232.20000	20				
EZ-ER40	79	28	M50 x 1.5	1240.12000	12	7111.50000	50	334/3.0	3.0
				1240.16000	16				
				1240.20000	20				
				1240.25000	25				

**UVAT S.r.l.**

corso Bramante 65  
10126 | Torino | Italia

Tel. (+39) 011 6638846

Fax. (+39) 011 6638802

info@uvat.it | www.uvat.it

## Istruzioni d'uso:

Pulire attentamente tutte le componenti.

Prima di montare la ghiera di compensazione (1) tutte le viti esagonali dovrebbero essere svitate allo stesso livello verso il diametro esterno della ghiera (1).



Assemblare la pinza (2) con la ghiera (1) e inserirli nel porta-utensili. Inserire il codolo dell'utensile nella pinza e serrare la ghiera (1) usando la chiave di serraggio (3) che è di una grandezza maggiore rispetto a quella normalmente utilizzata per quella dimensione di ghiera. Es. La ghiera EZ-Zero ER25 utilizza la chiave ER32.



Serrare tutte le sei viti esagonali (4) uniformemente.

Utilizzare un comparatore sulla zona di controllo della concentricità dell'utensile. Utilizzare un comparatore millesimale. Determinare il run-out applicando una rotazione di 360°. Fermarsi al punto di misurazione più alto.

Svitando la vite esagonale (4) sul lato opposto e serrando quella in corrispondenza del comparatore, è possibile correggere il run-out.



Ripetere l'operazione finché il run-out risulta inferiore a 0,005 mm.



Quando il run-out è stato corretto, serrare tutte le viti rimanenti e controllare nuovamente che il run-out non sia stato modificato.



### UVAT S.r.l.

corso Bramante 65  
10126 | Torino | Italia

Tel. (+39) 011 6638846  
Fax. (+39) 011 6638802  
info@uvat.it | www.uvat.it