



La rivoluzione del calettamento meccanico con powRgrip®

Benvenuti nel Futuro del calettamento
ad Alte Prestazioni

REGO-FIX®



REGO-FIX®

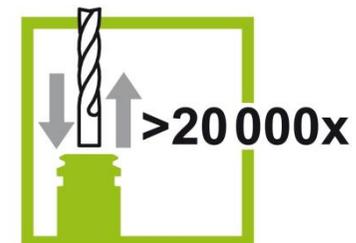


Il PowRgrip® per lavorazioni ad Alta Velocità ed Alte Prestazioni

Progettato per le più moderne lavorazioni ad elevata produttività



Massima precisione per lavorazioni ad Alta Velocità e di qualità superiore

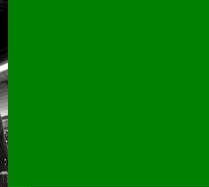


Maggiore forza di serraggio per performances superiori a qualsiasi altro sistema di calettamento

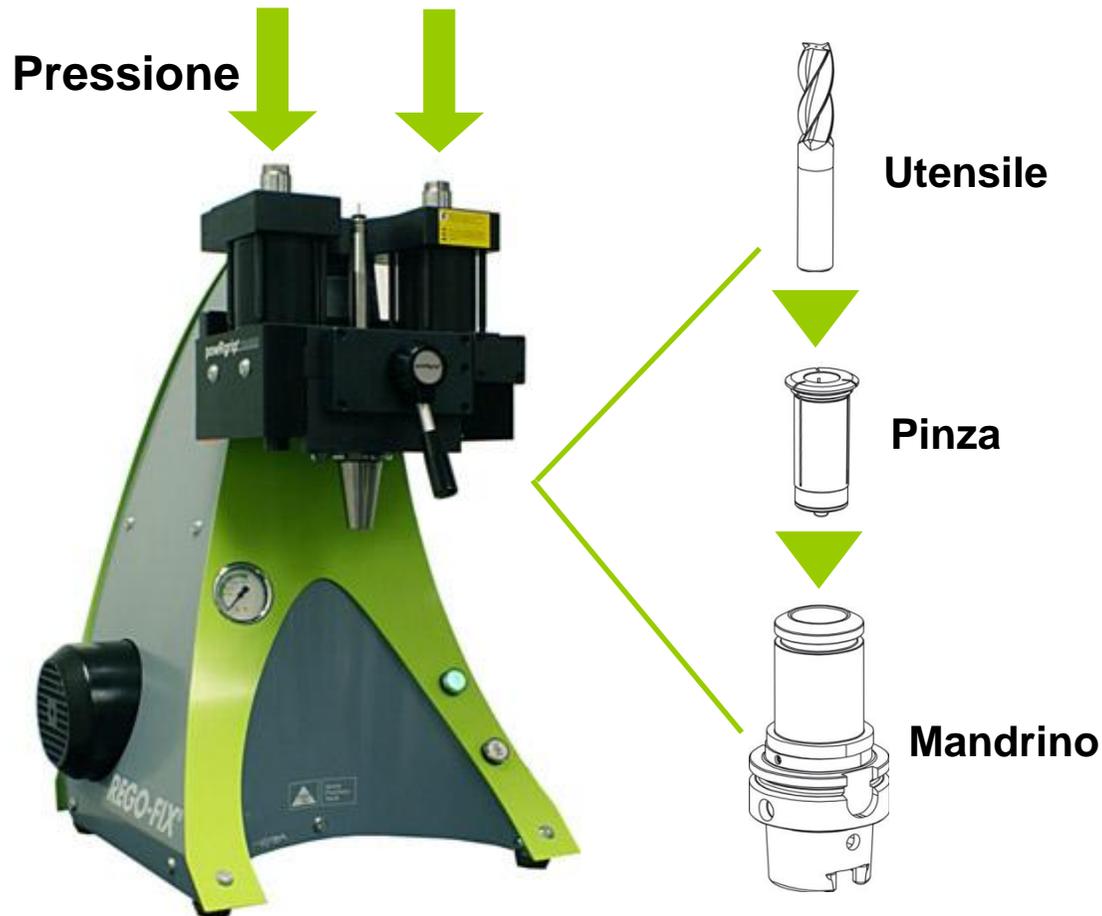
Calettamento rapidissimo senza sviluppo di calore per una durata quasi eterna (>20000 cicli di serraggio)



REGO-FIX®

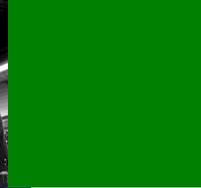


Risparmia tempo con powRgrip®



- Unità di calettamento automatica
- Calettamento in <10 secondi
- Nessun calore o raffreddamento
- Nessun rischio di errore (basta premere un pulsante)
- Disponibile unità manuale





L'elevata precisione del powRgrip®



Runout <math>< 3 \mu\text{m}</math> (a 3 x D)

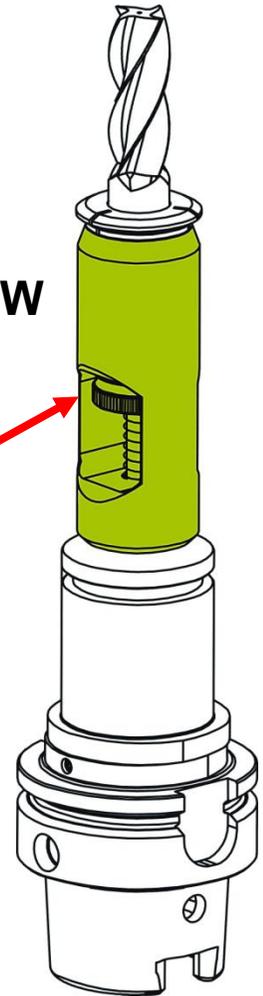


Presetting lunghezza

- Precisione di presettaggio della lunghezza <math>< 10 \mu\text{m}</math>
- Nessun calore, nessuna deformazione

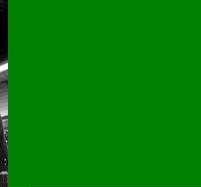
Utensile di presettaggio VEW

- 1 Inserire la pinza con l'utensile nel VEW e sul mandrino
- 2 Effettuare il settaggio con la rotella
- 3 Rimuovere il VEW





REGO-FIX®



Eliminazione delle vibrazioni con il powRgrip®



Elevata riduzione delle vibrazioni

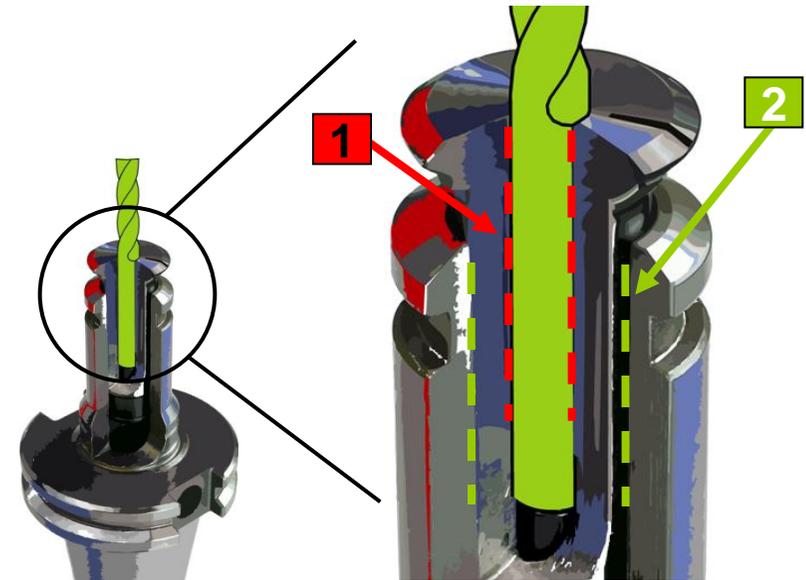
Due accoppiamenti riducono le vibrazioni

fra utensile e pinza

1

fra pinza e mandrino

2



Perfetta rigidità

Nessun meccanismo di serraggio all'interno.

L'intero spessore del mandrino è a disposizione per una perfetta rigidità contro le forze radiali.



REGO-FIX®



Incremento della produttività con powRgrip®

Esempio: Test vibrazione

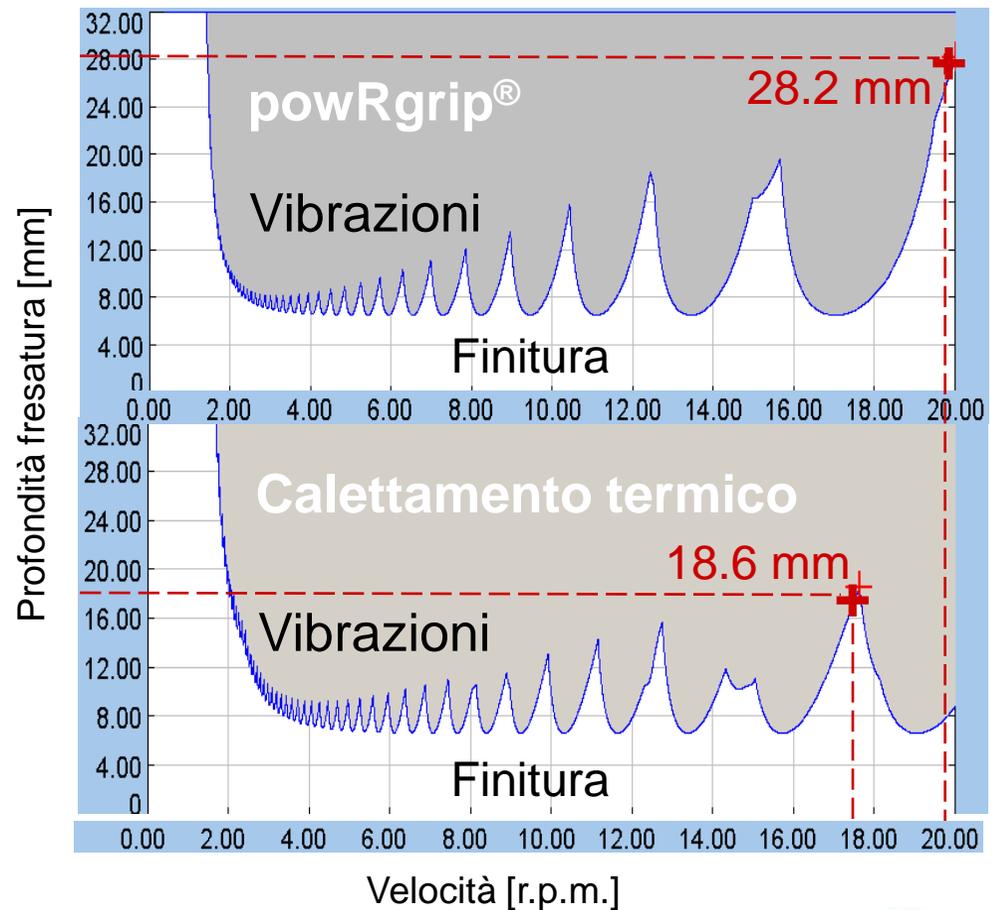
- University of North Carolina
- Centro di lavoro Makino A-55
- Fresatura di alluminio
- Velocità $\leq 20'000$ r.p.m.

Risultati test

powRgrip® : 4'095 ccm/Min.

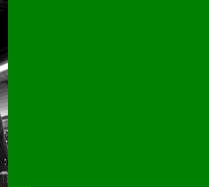
Shrink fit: 2'380 ccm/Min.

Rapporto 1,7 = 41% di risparmio sui relativi costi di produzione





REGO-FIX®



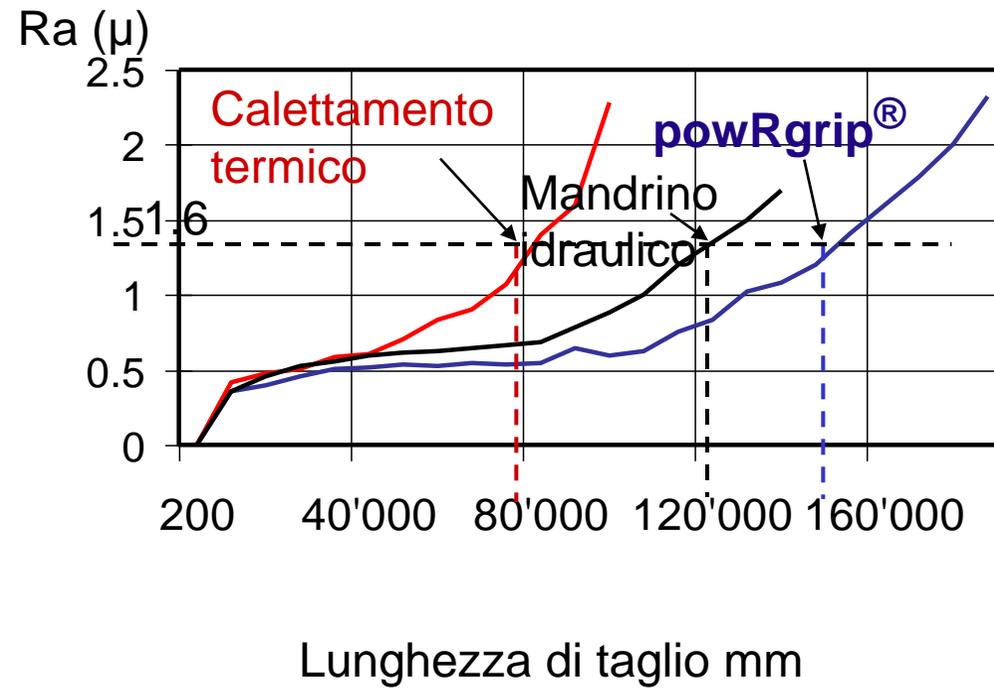
Come il powRgrip® incrementa la vita utensile

Test di Finitura a massima velocità in fresatura

Test su centro di lavoro DMU 50,
Materiale ISO 1.1191,
Fresa 3 tagli Ø16,
Avanzamento 1.800 mm/min,
Velocità 6.000 rpm.
Avanzamento/Dente 0.1 mm

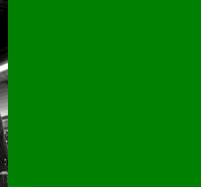
Risultato Test

Vita utensile con powRgrip®
aumentata del 180% rispetto
a shrink-fit = Risparmio
costo utensile del 44%

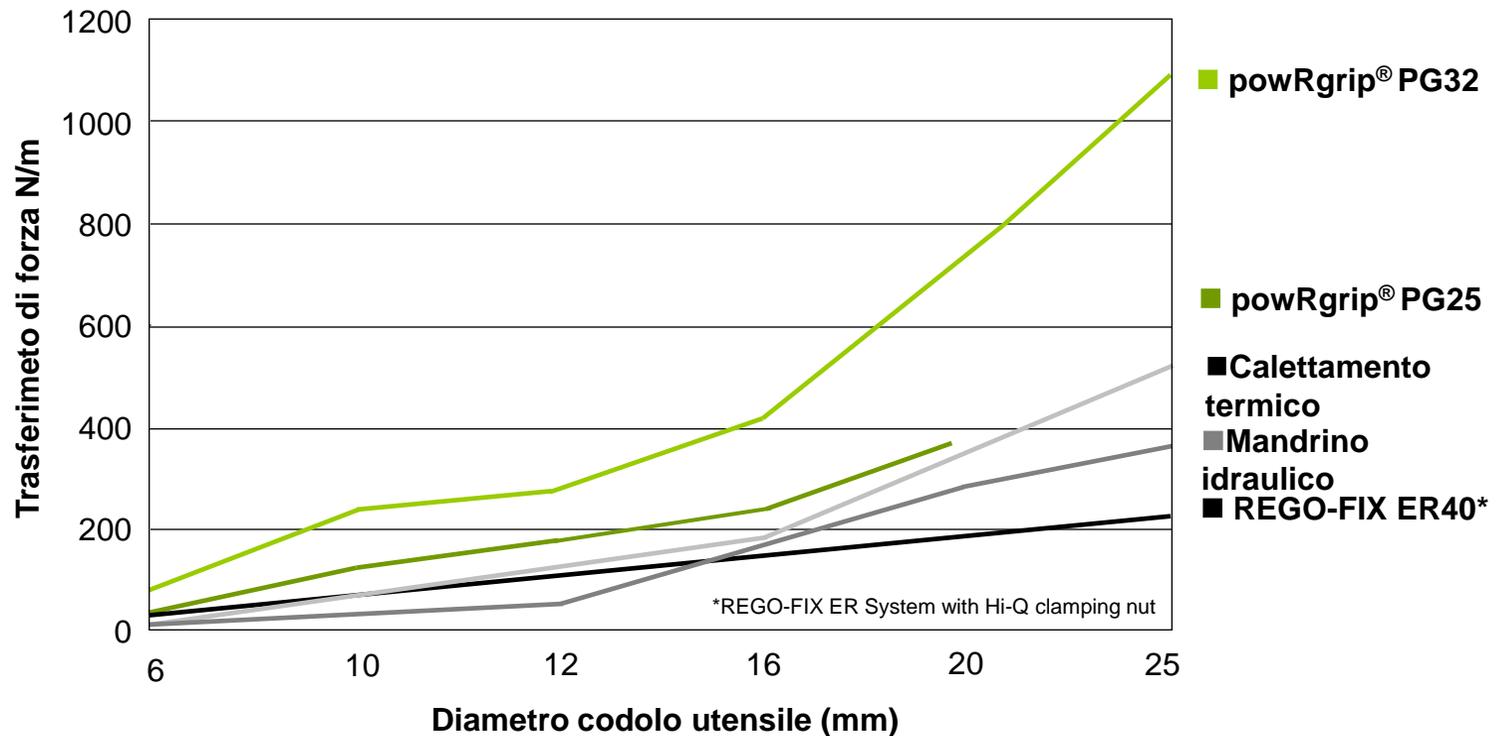
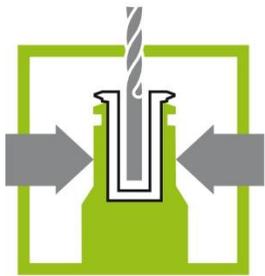




REGO-FIX®



Elevato trasferimento di potenza con powRgrip®





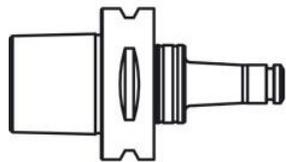
REGO-FIX®



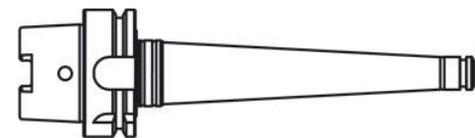
Versatilità e flessibilità del powRgrip®

Diametro minimo 0,2 mm per tutti i codoli

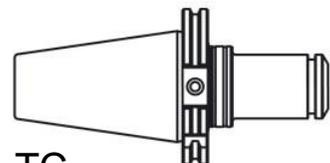
Mandrino



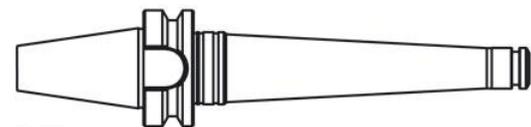
CAPTO



HSK

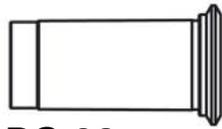


TC

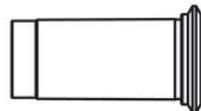


BT

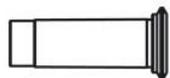
Pinza



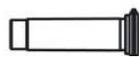
PG 32



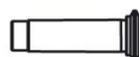
PG 25



PG 15

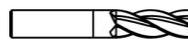


PG 10

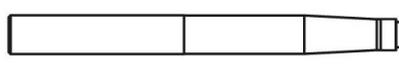


PG-MB10

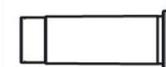
Utensile o



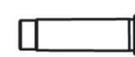
Prolunga



Pinza

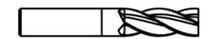


PG 15

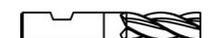


PG 10

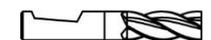
Utensile



Cilindrico



WELDON



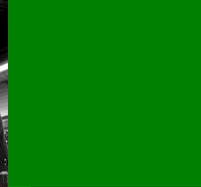
Whistle notch

- ▶ Pinze con canali di refrigerazione PG-CF
- ▶ Pinze per maschiatura powRgrip®
- ▶ Mandrini per maschiatura powRgrip®
- ▶ Anelli di bilanciamento REGO-FIX®





REGO-FIX®



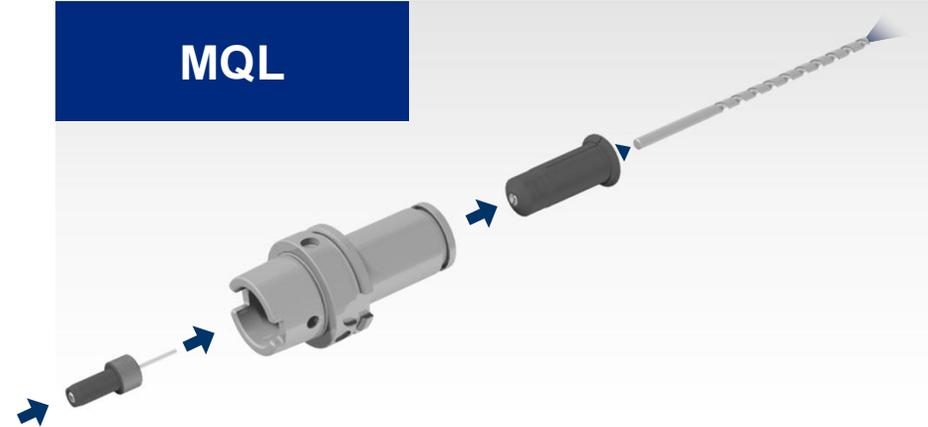
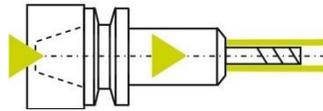
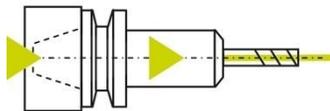
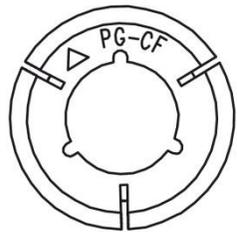
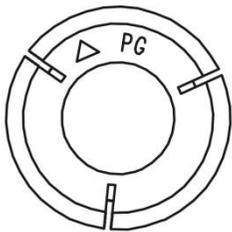
Refrigerazione con powRgrip®



Interna

Periferica

MQL



Ad aria

Assenza di olio sensibile al calore, nessun componente di gomma



REGO-FIX®



Bilanciamento REGO-FIX®

Bilanciamento Q+®

- 100% bilanciamento fine
G 2.5@25'000 min⁻¹ HSK
G 2.5@22'000 min⁻¹ utensili sagomati

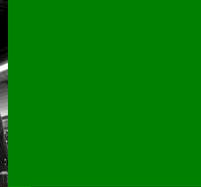
Anelli di bilanciamento Hi-Q®

- Per compensare lo sbilanciamento dovuto all'utensile
- Fino a 80'000 min⁻¹

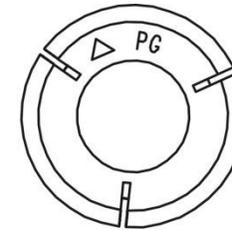




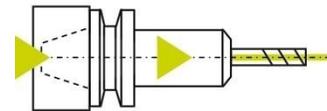
REGO-FIX®



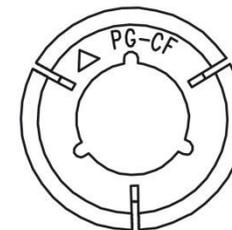
Pinze powRgrip® CF con canali di lubrificazione



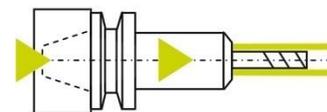
PG Standard
per lubrificazione
interna



Tenuta metallica



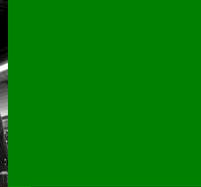
PG-CF Coolant Flush
con canali per
lubrificazione perimetrale



▶ Velocità 15'000 min⁻¹ Pressione refrigerante 40 bars

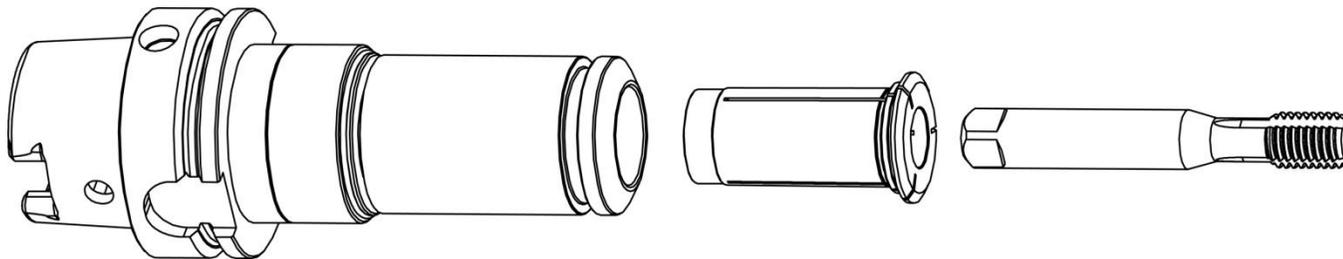


REGO-FIX®



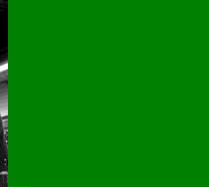
Pinze per maschiatura powRgrip®

- Refrigerazione interna
- Quadro di trascinamento
- Vite di regolazione lunghezza integrata
- Compatibili con codoli h9
- Disponibile nelle taglie PG15/PG25



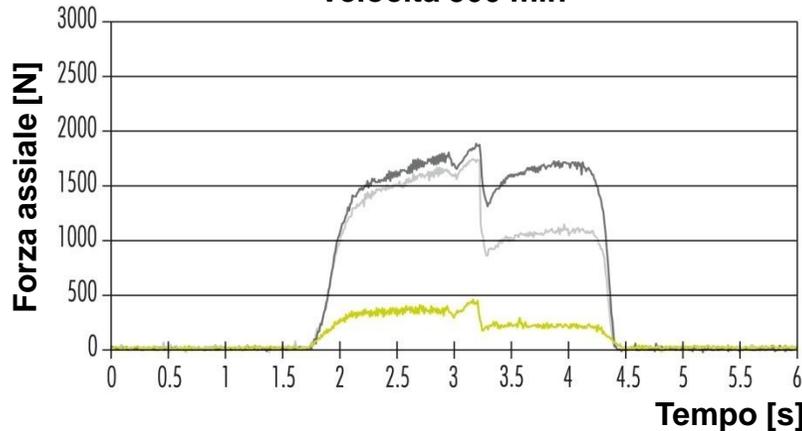


REGO-FIX®



Mandrino per maschiatura SSY Softsynchro® per mandrini sincronizzati

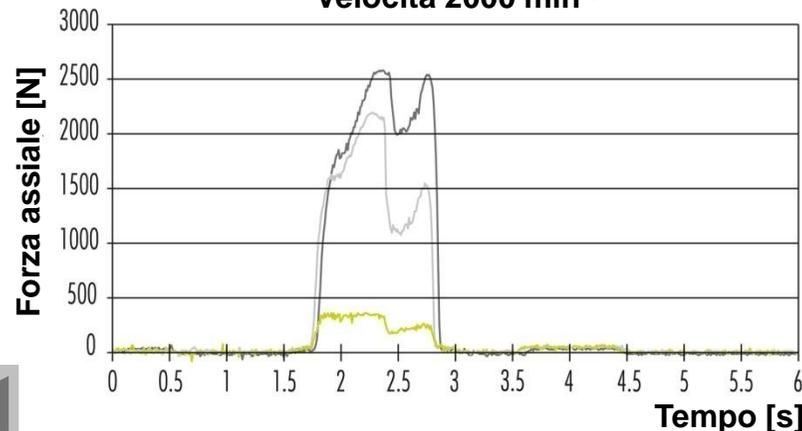
Velocità 500 min⁻¹



Sincronizzazione errore trasmissione
Sforzo assiale (grafico maschiatura per deformazione M10 su acciaio St37)

- Mandrino portapinze rigido
- Altri mandrini con sincronizzazione
- Mandrino di maschiatura REGO-FIX® Softsynchro®

Velocità 2000 min⁻¹



Vantaggi del mandrino Softsynchro®

- Minimo sforzo assiale
- Maggiore durata utensile
- Elevatissima qualità del filetto
- Fino a 50 bar di pressione refrigerante
- Compressione/allungamento 0.5 mm





REGO-FIX®



Mandrino per maschiatura powRgrip® GSF

Mandrini con elevata compensazione assiale per mandrini non sincronizzati

- Compensa la differenza tra l'avanzamento del mandrino e il passo del maschio
- Accurato imbocco dei filetti in rapporto alla pressione del maschio
- Esatta ripetibilità della profondità del filetto.
- Fino a 50 bar di pressione del refrigerante
- Compressione/allungamento 5.00/7.00 mm (PG15)
7.5/10.00 mm (PG25)





I feedback dei clienti

Relazioni dei clienti

- “Gli operatori apprezzano il calettamento perché facile e rapido”
- “ I problemi di sgancio utensile, di accuratezza e di vibrazioni sono stati risolti”
- “ Qualità e produttività sono aumentate”
- Vita utensile aumentata del **20-400%**

Unità consegnate

Più di:

- 1'300 macchine PGU/PGC
- 90'000 mandrini
- 130'000 pinze



REGO-FIX®



REPI

Grazie per la vostra gentile attenzione!

Repi S.a.s.
Piazza Graf 132
10126 Torino, Italy
Tel. +39 011 6672059
Fax +39 011 6961684
info@repi-torino.it

REGO-FIX AG
Obermattweg 60
4456 Tenniken/Switzerland
Tel. +41 61 976 14 66
Fax +41 61 976 14 14
rego-fix@rego-fix.ch

