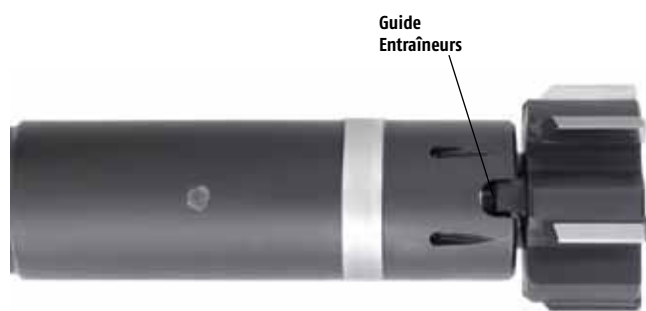




Regole di base:

Alla spedizione tutte le testine sono affilate al diametro e alla tolleranza nominale del foro.

Testine integrali = 2/3 della tolleranza

Consigliamo di misurare il foro ottenuto e, solo ove necessario, la testina di alesatura.

Misurazione:

Il diametro delle testine di alesatura può essere verificato con qualsiasi micrometro in commercio. Le due lame di misura sono poste a 180° e marchiate per essere riconoscibili. Gli utensili vanno misurati in testa a causa della rastremazione. Attenzione a non danneggiare l'imbocco.

Principes de base:

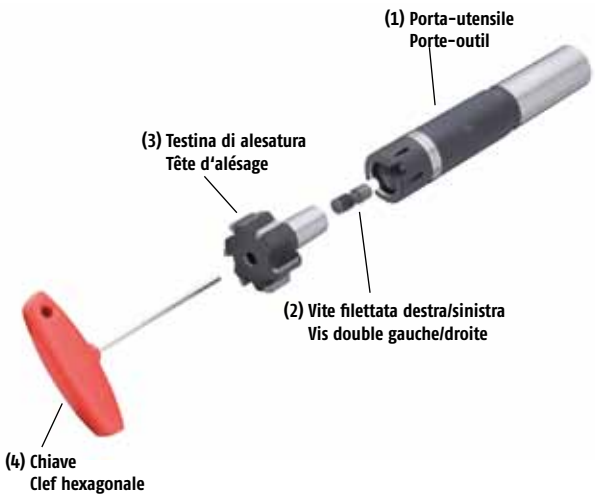
A la livraison, tous les têtes d'alésages sont rectifiées selon le diamètre et tolérance du trou.

Têtes d'alésage fixes = 2/3 de la tolérance

Nous recommandons de mesurer le trou et la tête d'alésage seulement si nécessaire.

Mesurage:

Le diamètre de la tête d'alésage peut être contrôlé avec chaque micromètre courant. Les deux dents à mesurer sont face à face 180° et leur position marquée avec l'entraîneur. A cause de la conicité des dents, l'alésoir doit être mesuré près de l'entrée. Il faut faire attention à ne pas endommager la géométrie de l'entrée.

1.	Pulite con cura le componenti. Pulite con attenzione la parte conica nel porta-utensile (1)	Nettoyer parfaitement chacune des pièces. Nettoyer la partie conique du porte-outil (1) soigneusement.	
2.	Lubricate la vite Dx/Sx (2) con grasso ramato e avvitala 1 giro e mezzo dentro alla testina (3) (filetto sinistro)	Graisser la vis double gauche/droite (2) avec de la graisse au cuivre et la serrer d'environ 1½ tours dans la tête d'alésage (3) (filet à gauche).	
3.	Lubrificate la parte conica della testina di alesatura (3).	Graisser la queue conique de la tête d'alésage (3).	
4.	Inserite la testina di alesatura (3) con la vite Dx/Sx (2) montata all'interno del porta-utensile (1).	Mettre la tête d'alésage (3) avec la vis double gauche/droite (2) montée dans le porte-outil (1).	
5.	Serrate la testina di alesatura (1) con la chiave speciale (4). Dopo un giro di chiave, la vite deve essersi accoppiata col filetto del porta-utensile. Contemporaneamente tenete ferma la testina ed evitate che giri.	Serrer la tête d'alésage (1) avec la clef hexagonale (4). Après un tour de la clef, la vis doit être engagée dans le filet du porte-outil. En même temps tenir la tête en place pour éviter qu'elle tourne.	
6.	La chiavetta di trascinamento della testina (3) deve inserirsi nell'apposita sede del portautensile per garantire la rotazione.	Les entraîneurs des têtes d'alésages (3) doivent rentrer contre l'encoche du porte-outil, dans le sens opposé à celui de la coupe.	

Attenzione: Le testine di alesatura (3) fino al diametro 12,599 mm sono assemblate con una vite di serraggio dal retro del porta-utensile. La vite ha il filetto in senso antiorario.

Attention: Les têtes d'alésages (3) jusqu'au diamètre 12,599 mm sont montées avec une vis longue par l'arrière du porte-outil. Cette vis a un filet contre le sens de la monte.